

# COMPANY PROFILE

**SONDE PER IL RILEVAMENTO DELLA  
TEMPERATURA E DELLE MISURE AMBIENTALI  
TRA TECNOLOGIA E SOSTENIBILITÀ**  
PROBES FOR TEMPERATURE DETECTION  
AND ENVIRONMENTAL MEASUREMENTS  
WITHIN TECHNOLOGY AND  
SUSTAINABILITY

## UNA STORIA DI EVOLUZIONE IMPRENDITORIALE

### A STORY OF ENTERPRISE EVOLUTION

---

Sacet è un'azienda nata nel 1985 nel comune di Belluno, specializzata nella produzione di sonde per il rilevamento di misure ambientali, prodotti che trovano ampia applicazione nei più disparati settori applicativi. Spinta dal mercato e dai competitor a trovare sempre nuove soluzioni tecnologiche, nel corso della sua storia Sacet affronta e supera sfide con una determinazione e una resilienza non comuni che la portano ad essere oggi una esemplare impresa del Made in Italy, dove qualità, innovazione e sostenibilità sono i veri protagonisti.

Sacet is a company founded in 1985 in the town of Belluno, specialized in the production of probes for environmental measurements, products that find wide application in a wide variety of sectors. Driven by the market and competitors to find new technological solutions, Sacet faces and overcomes challenges with uncommon determination and resilience that lead it to be today an exemplary Made in Italy company, where quality, innovation and sustainability are the real protagonists.



**Oltre trent'anni di esperienza e di innovazione ci hanno permesso di acquisire referenze di prestigio che apprezzano la qualità dei nostri prodotti e delle nostre soluzioni tecnologiche a 360°, portando l'azienda a diventare un punto di riferimento globale nella produzione di sonde.**

Over thirty years of experience and innovation have enabled us to acquire prestigious references who appreciate the quality of our products and our all-round technological solutions that led us to become a global benchmark in the production of probes.

## I NUMERI DI SACET

## THE NUMBERS OF SACET

---

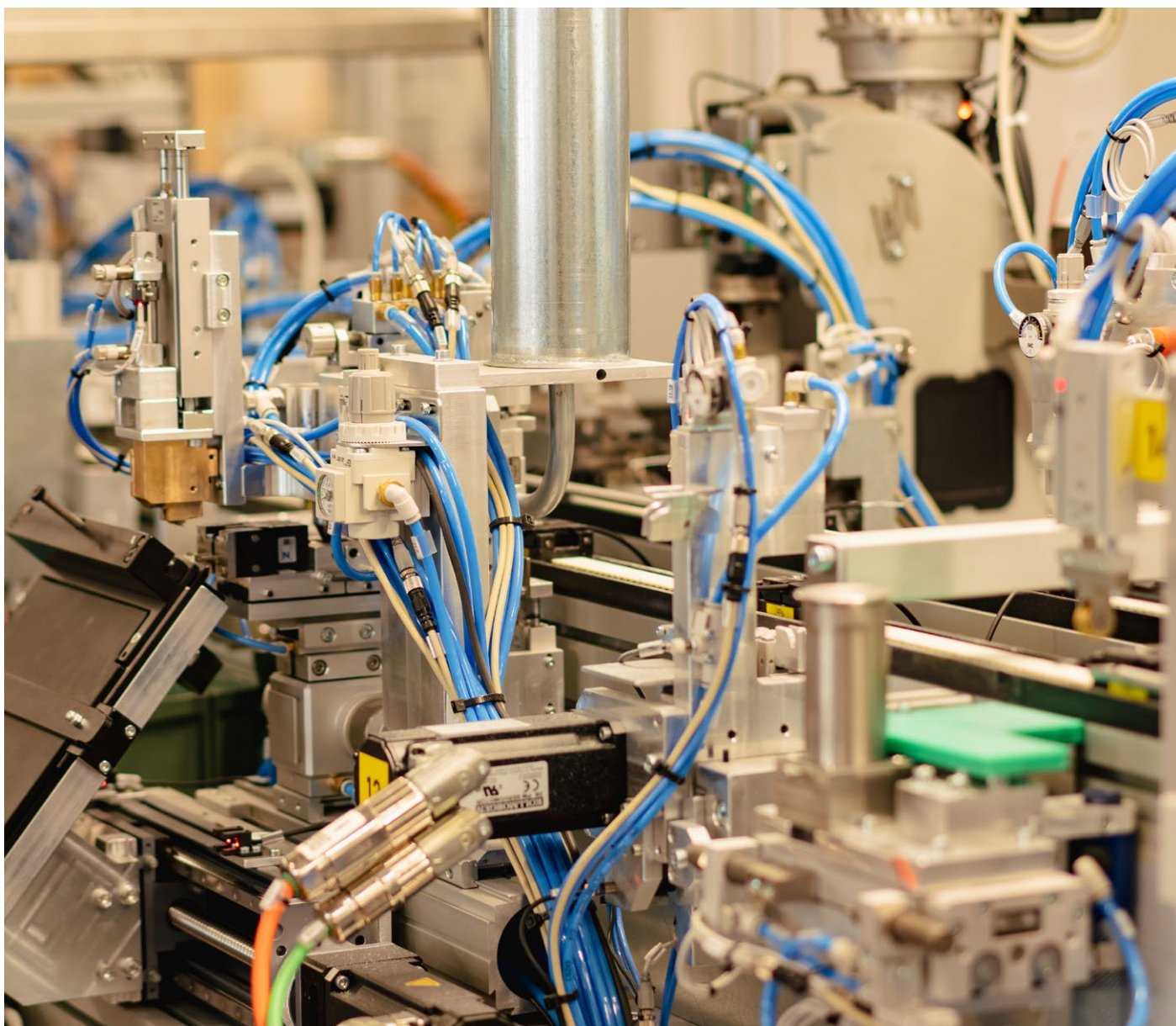
**1985** ANNO DI FONDAZIONE  
FOUNDATION YEAR

**+7** MILIONI DI SONDE  
PRODOTTE ALL'ANNO  
MILLION PROBES  
PRODUCED IN A YEAR

**+10** LINEE DI PRODUZIONE  
AUTOMATIZZATE  
AUTOMATED PRODUCTION

**+40M** PRODOTTI CUSTOM  
CUSTOM PRODUCTS





**La nostra è una realtà dinamica in continua evoluzione.  
Il nostro successo è frutto della passione per il nostro  
lavoro e la volontà di mettere il cliente al centro.**

Our organisation is dynamic and constantly evolving.  
Our success is the result of a passion for our work and a  
willingness to put the customer at the center.

## LA NOSTRA FILOSOFIA AZIENDALE

### OUR CORPORATE PHILOSOPHY

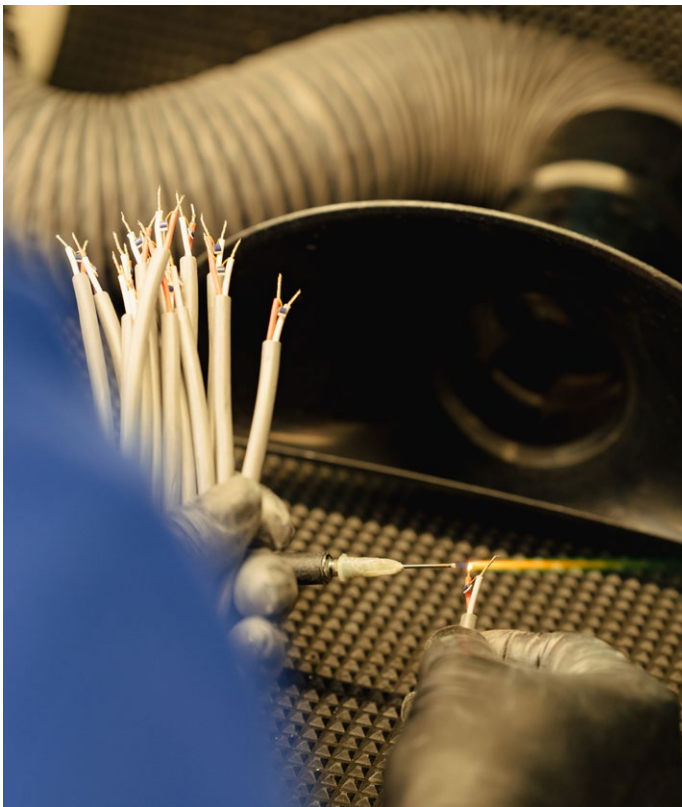


Sacnet non è solo un'azienda ma, in primis, un connubio di persone e di competenze. È la fusione ispirata di ingegneria e saper fare manifatturiero con un'attenta gestione a supporto dell'efficienza dei processi, ispirata ai fondamenti della filosofia Kaizen. La vision è centrata sul miglioramento continuo, sia sul lato tecnico e progettuale che sul versante della versatilità produttiva, nel solco della caparbia e dell'inventiva tipici del Made in Italy.

Ours is not just a company, but a team of people and skills that combines engineering and manufacturing know-how with careful management to support process efficiency inspired by the fundamentals of the Kaizen philosophy. The vision is focused on continuous improvement, both on the technical and design side and on the production efficiency side, in the sign of the perseverance and inventiveness typical of Made in Italy.







## LA PRODUZIONE

Assistiamo il cliente consigliando la miglior soluzione disponibile per l'applicazione richiesta. La sonda viene progettata, renderizzata su scheda tecnica, industrializzata con emissione di distinta base e ciclo di lavoro. Il lotto ordinato è identificato e tracciato durante l'alltraversamento in produzione. Specifiche fasi di lavoro sono dedicate per le attività di controllo del semilavorato e collaudo del prodotto finito.

## THE PRODUCTION

We assist the customer by recommending the best available solution for the required application. The probe is designed, rendered on a data sheet, industrialised with the issue of a bill of materials and work cycle. The batch ordered is identified and tracked through production. Specific work steps are dedicated for inspection of the semi-finished product and testing of the finished product.



## IL MAGAZZINO

Sacet produce esclusivamente su ordine del cliente. I materiali sono approvvigionati attraverso due analisi di fabbisogno: MRP per basso-rotanti e Kan Ban (elettronico) per alto-rotanti. Lo stoccaggio avviene in apposite aree dedicate a seconda dei volumi movimentati, a bordo postazione e in specifico magazzino supermarket per l'alimentazione delle linee. La movimentazione del semilavorato e del prodotto avviene con appositi carrelli e in casse.

## THE WAREHOUSE

Sacet produces exclusively to customer order. Materials are procured through two requirement analyses, MRP for low-runners items and Kan Ban (electronic) for high-runners items. Storage takes place in dedicated areas depending on the volumes handled, at the station and in specific supermarket warehouses for line feeding. Semi-finished product and product handling takes place with special trolleys and in boxes.



## IL LABORATORIO

Disponiamo di un laboratorio interno per analisi e studio sui prodotti, prima della loro immissione sul mercato: tutte le operazioni di omologazione vengono testate e perfezionate qui. Nel corso degli anni, particolare attenzione è stata data all'investimento sulla strumentazione di alto livello quali Datalogger, camere climatiche, forni, multimetri e microscopi. La nostra priorità è fornire la migliore soluzione alle vostre esigenze.

## THE LABORATORY

We have an in-house laboratory for analysing and studying products before they are placed on the market: all testing operations are tested and perfected here. Over the years, special attention has been given to investing in high-level instrumentation such as data loggers, climatic chambers, ovens, multimeters and microscopes. Our priority is to provide the best solution to your needs.

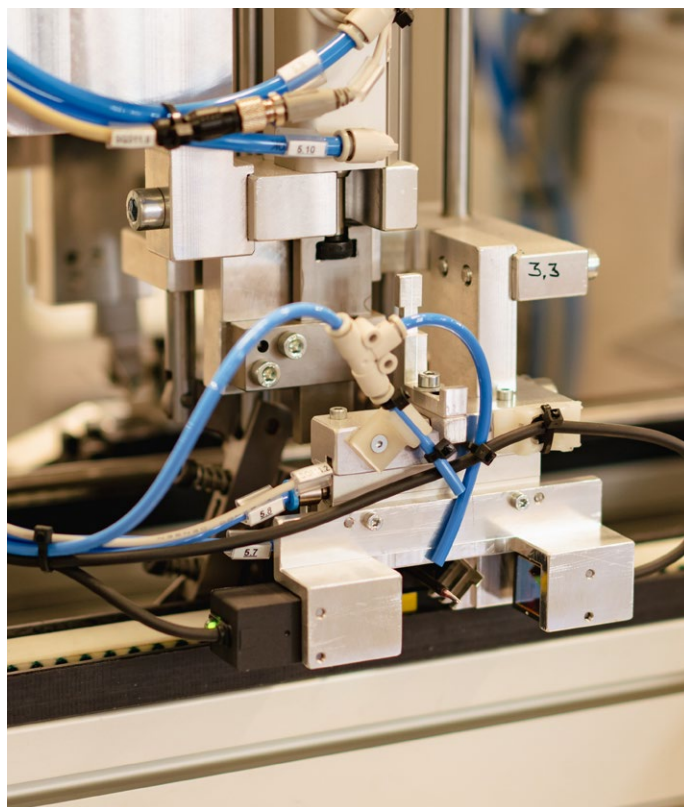


## PRODUZIONE AUTOMATICA

Fiore all'occhiello di Sacet è la produzione di gran parte degli articoli a catalogo tramite 10 linee automatiche. Le linee, sviluppate su progetto Sacet, provvedono alla costruzione anche completa del prodotto finito, con standard qualitativi elevati.

## AUTOMATED PRODUCTION

Sacet's flagship is the production of most of its catalogue items via 10 automatic lines. The lines, developed to Sacet's design, provide for the even complete construction of the finished product, with high quality standards.



## I SETTORI DI APPLICAZIONE DELLE NOSTRE SONDE

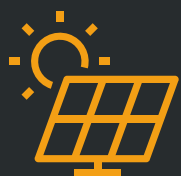
### FIELDS OF APPLICATION OF OUR PROBES

---

Sacet produce sonde per tutti i settori di rilevamento della temperatura e delle misure ambientali, garantendo alti standard qualitativi e investendo costantemente in ricerca e sviluppo.

Sacet produces probes for all areas of temperature detection and environmental measurements, guaranteeing high quality standards and constantly investing in research and development.





**ENERGIE RINNOVABILI**  
RENEWABLE ENERGIES



**QUALITÀ DELL'ARIA**  
AIR QUALITY



**ALIMENTARE**  
FOOD



**REFRIGERAZIONE E  
CONDIZIONAMENTO**  
REFRIGERATION AND  
AIR CONDITIONING



**INDUSTRIA**  
INDUSTRY



**RISCALDAMENTO**  
HEATING

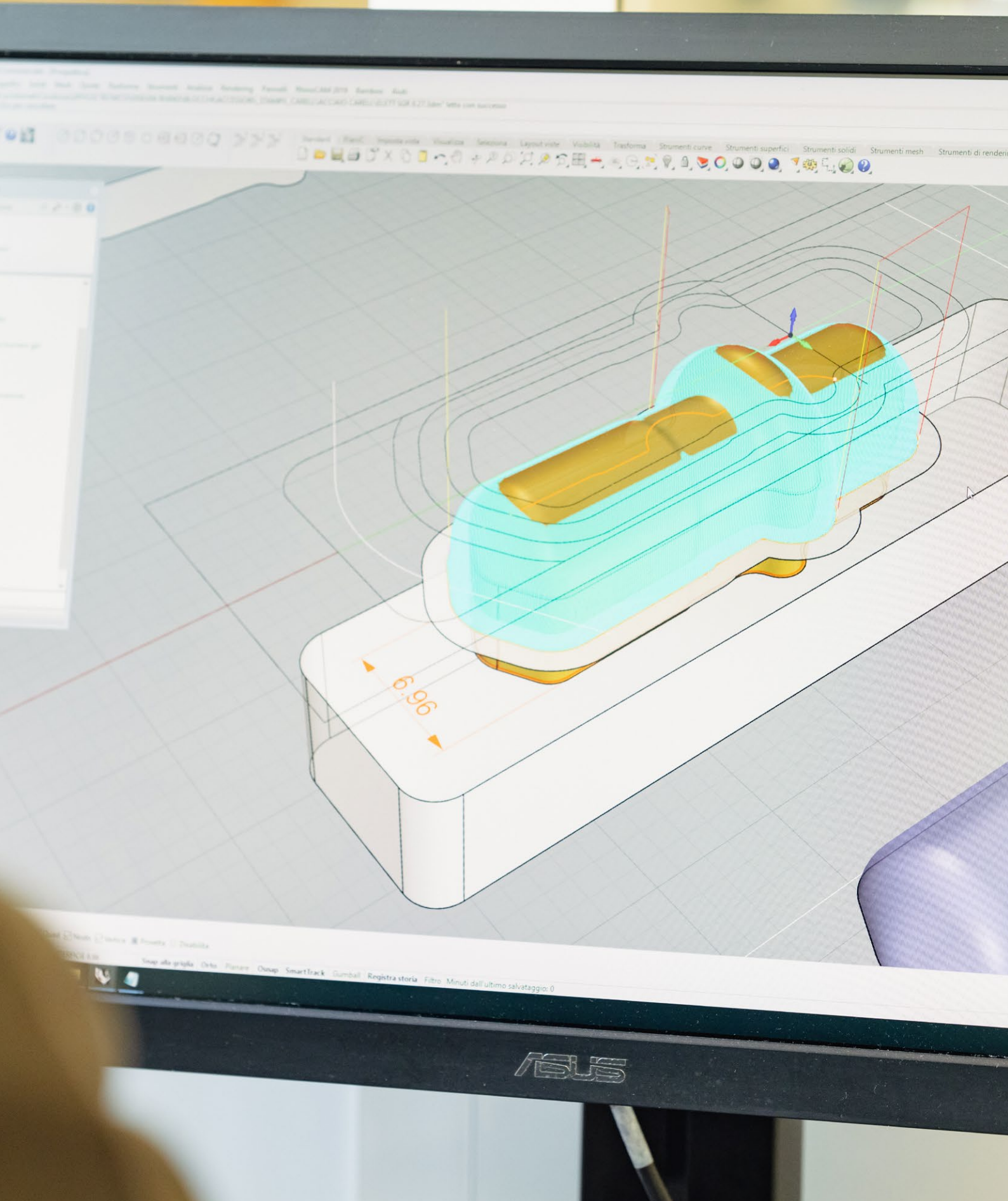


**MOTORI ELETTRICI**  
ELECTRIC MOTORS



**TECNOLOGIA**  
TECHNOLOGY





## **PRODOTTI PERSONALIZZATI REALIZZATI NEL REALIZED R&D**

### **CUSTOMISED PRODUCTS CREATED IN R&D DEPARTMENT**

---

In Sacet mettiamo a disposizione del cliente processi di personalizzazione del prodotto, allo scopo di trovare insieme la soluzione ottimale per il progetto presentato. L'attività di co-progettazione si articola in diverse fasi e coinvolge circolarmente entrambe le parti, al fine di far emergere il potenziale inespresso e trovare prontamente risposta.

In Sacet we offer to our customers product customisation processes in order to find the best solution for each project. The co-design activity consists of several stages and involves both parties in a cyclical way in order to bring out the unexpressed potential and to find a prompt response.

## 01

**PROGETTO**

Nella fase progettuale partiamo da un'idea, nostra oppure del cliente, che riguarda la costruzione di una soluzione ex-novo o la variante di una già esistente. Cominciando da questi elementi, identifichiamo i cosiddetti requisiti (impliciti o espliciti).

**PROJECT**

In the design phase, we start with an idea, either our own or that of the customer, concerning the construction of a solution from scratch or a variant of an existing one. Starting with these elements, we identify the so-called requirements (implicit or explicit).

## 02

**ANALISI**

La parte di analisi, dove viene svolta una prima ricognizione tecnica nel contesto di quanto emerso nella fase iniziale, si snoda con la sintesi dei requisiti identificati nel progetto, per capire se quanto è emerso è attuabile, non attuabile o modificabile. Sempre nel rispetto degli ambiti di fattibilità e realizzazione.

**ANALYSIS**

The analysis part, where an initial technical reconnaissance is conducted in the context of what emerged in the initial phase, is followed by a summary of the requirements identified in the project, in order to understand whether what emerged is feasible, not feasible or modifiable. Always within the framework of feasibility and realisation.

## 03

**PROPOSTA**

Diretta conseguenza è una proposta tecnologica, cui seguirà la definizione di una specifica e di un disegno tecnico. La conseguente realizzazione del prodotto sarà il risultato efficace della richiesta e della fattibilità.

**PROPOSAL**

The direct consequence is a technological proposal, which will be followed by the definition of a specification and a technical drawing. The subsequent realisation of the product will be the effective result of the request and feasibility.

## 06

**RIESAME**

Nel riesame vengono analizzati i risultati dei test e verificati quelli attesi, anche con il supporto del cliente. Ciò avviene sia da un punto di vista di considerazioni tecniche oggettive sia dal punto di vista dell'applicazione della soluzione. Quest'ultimo aspetto è approfondito nell'attività di validazione, dove il progetto termina con riscontro dei requisiti anche da campionature e preserie.

**REVIEW**

In the review, the test results are analysed and the expected test results are verified, also with the support of the customer. This is done both from the point of view of objective technical considerations and the application of the solution. The latter aspect is examined in depth in the validation activity, where the project ends with the verification of requirements also from sampling and pre-series.

## 07

**DEFINIZIONE**

Dissolti i dubbi, smarcati i problemi ed individuati gli obiettivi del progetto anche nel suo dettaglio viene stesa la commessa, definendo la realizzazione del prodotto finale nelle specifiche, distinte, fasi e tempi attesi.

**DEFINITION**

Once doubts have been cleared up, problems solved and project objectives identified in detail, the job order is drawn up, defining the realisation of the final product in terms of specifications, bills of materials, phases and expected times.



## 04

**TEST**

Le verifiche e i test sono inseriti nelle attività di progettazione, con l'istituzione di specifici collaudi nei casi in cui si renda necessaria una conferma tangibile alle nuove proposte. Alcuni li consideriamo "opzionali", in quanto funzionali al progetto, ma non per questo meno importanti.

**TEST**

Checks and tests are included in the design activities, with specific ones being set up in cases where tangible confirmation of new proposals is needed. Some we consider 'optional', as they are functional to the project, but no less important.

## 05

**CONFRONTO**

Nel confronto andiamo a raccogliere i risultati emersi nei test, comparandoli con altri esiti tecnici effettuati sul campo. Un esempio di confronto può essere, da un punto di vista pratico, una semplice osservazione del rilevamento della misura in specifiche condizioni ambientali.

**COMPARISON**

In the comparison, we gather the results from the tests and compare them with other technical outcomes in the field. An example of comparison can be, from a practical point of view, a simple observation of measurement detection under specific environmental conditions.

## 08

**INDUSTRIALIZZAZIONE**

L'industrializzazione è la parte più operativa, in cui vengono predisposte le linee di produzione, le attrezzature e più in generale gli strumenti operativi. In questa fase convogliano l'acquisizione dei materiali necessari e l'impegno delle risorse formate per la realizzazione del prodotto, nel rispetto qualitativo delle tolleranze e della scadenza della commessa.

**INDUSTRIALISATION**

Industrialisation is the most operational part, where the production lines, equipment and more generally the operational tools are prepared. This phase channels the acquisition of the necessary materials and the commitment of the resources trained for the realisation of the product, in qualitative respect of the tolerances and the deadline of the order.

## 09

**SODDISFAZIONE CLIENTE**

La soddisfazione del cliente è spesso un concetto "vuoto" e abusato, che per noi è invece un mantra indissolubile nato dalla nostra matrice tecnica: significa dar voce al saper fare nel rispetto delle attese del cliente e trarre motivazione per affrontare le nuove sfide.

**CUSTOMER SATISFACTION**

Customer satisfaction is often an 'empty' and abused concept, but for us it is an indissoluble mantra born out of our technical roots: it means giving voice to know how to meet the customer's expectations and gaining motivation to take on new challenges.

## ALTI STANDARD QUALITATIVI E ATTENZIONE ALLE NORMATIVE

## HIGH QUALITY STANDARDS AND ATTENTION TO REGULATIONS

Siamo consapevoli del fatto che la qualità della produzione in tutte le sue fasi ed il rispetto delle normative vigenti sono fondamentali per rimanere un punto di riferimento nel mercato.

Siamo in grado di fornire soluzioni per applicazioni che richiedono il rispetto di particolari norme, come la dichiarazione ATEX per ambienti potenzialmente esplosivi o la conformità MOCA per il contatto con gli alimenti.

We are aware that production quality at all stages and compliance with applicable regulations are essential to remain a benchmark in the market.

We can provide solutions for applications requiring compliance with specific regulations such as ATEX declarations for potentially explosive environments and MOCA for food contact.



CONFLICT  
MINERALS



ATEX



MARCATURA CE



REACH



MOCA



ROHS



CERTIFICAZIONE  
ISO 9001

Siamo inoltre in possesso della certificazione Sistema Qualità UNI EN ISO 9001:2015, soddisfiamo appieno i requisiti del regolamento REACH, le direttive RoHS e la normativa UE sui “Conflict Minerals”.

We also hold the UNI EN ISO 9001:2015 Quality System certification and fully comply with the requirements of the REACH regulation, the RoHS directive and the EU “Conflict Minerals” regulation.





## CERTIFICAZIONE ECCELLENZA MANIFATTURA ITALIANA

## CERTIFICATION OF ITALIAN MANUFACTURING EXCELLENCE



Sacet è stata certificata come eccellenza della manifattura italiana nei valori di qualità, stile, attenzione ai dettagli e creatività. Mantenere la produzione in Italia, affrontando le sfide per nulla scontate di qualità, sicurezza ed economie di scala, è una conquista quotidiana per cui ci impegnano con serietà e costanza.

Sacet has been certified as an excellence of Italian manufacturing in the values of quality, style, attention to detail and creativity. Maintaining production in Italy, facing the not at all obvious challenges of quality, safety and economies of scale, is a daily achievement that we strive for seriously and consistently.

## LA SOSTENIBILITÀ È UNA PROMESSA E UN IMPEGNO

### SUSTAINABILITY IS A PROMISE AND A COMMITMENT

---

In Sacet seguiamo una strategia di sviluppo sostenibile a 360°. A guidare le nostre scelte, è l'attenzione ad un futuro più sostenibile per tutti perché non ci può essere una strategia di sviluppo se non nel pieno rispetto di principi ecologici, etici e di governance.

Dalla riduzione delle emissioni di CO2 all'approvvigionamento sostenibile delle materie prime, dalla tutela ambientale allo smaltimento dei rifiuti, dal rispetto della diversità all'inclusione e alle pari opportunità fino alle iniziative territoriali, Sacet si impegna tutti i giorni, in ogni aspetto, a migliorare ed evolvere. Per se stessa, per le persone che ci lavorano, per l'ambiente e la società di cui fa parte.

At Sacet we follow an all-round sustainable development strategy. Our choices are guided by a focus on a more sustainable future for all, because there can be no development strategy without full respect for ecological, ethical and governance principles.

From the reduction of CO2 emissions to the sustainable sourcing of raw materials, from environmental protection to waste disposal, from respect for diversity to inclusion and equal opportunities to territorial initiatives, Sacet strives every day, in every aspect, to improve and evolve. For itself, for the people who work there, for the environment and the society of which it is a part.





**970** MQ DI FOTOVOLTAICO  
SQM PHOTOVOLTAIC SURFACE AREA

**54** TONNELLATE DI CO2 NON  
EMESSE IN ATMOSFERA.  
TONS OF CO2 NOT EMITTED  
INTO THE ATMOSPHERE

**98%** DI RIFIUTI NON PERICOLOSI  
NON-HAZARDOUS WASTE

**60%** DI LAVORATRICI DONNE  
FEMALE WORKERS

**SACET S.R.L.**  
Via del Candel, 55/D  
32100 Belluno (BL) Italy

**C.F. E P.I. 0065459025**

**TELEFONO +39 0437 33166**

**EMAIL [info@sacet-probes.com](mailto:info@sacet-probes.com)**





**SACET S.R.L.**  
Via del Candel, 55/D  
32100 Belluno (BL) Italy

**C.F. E P.I. 0065459025**

**TELEFONO +39 0437 33166**

**EMAIL [info@sacet-probes.com](mailto:info@sacet-probes.com)**

**[SACET-PROBES.COM](http://SACET-PROBES.COM)**